

BT levio

1,3–3,0 Tonnen
Elektro-Niederhubwagen





W-Serie



W-Serie



P-Serie



S-Serie



R-Serie

BT Levio – Elektro-Niederhubwagen für *alle* Aufgabenstellungen

Schnell und leistungsstark, dabei aber sicher und einfach zu bedienen: BT Levio Elektro-Niederhubwagen sind ideal für alle Aufgaben rund um den horizontalen Palettentransport. Die kompakten, leichten Geräte sind als Mitgänger-, Plattform-, Fahrerstand- und Fahrersitzmodell erhältlich. Immer inklusive: ein optimiertes Antriebssystem und eine solide Konstruktion für einen störungsfreien Betrieb. Alle Standardmodelle sind auch für effektive Leistung im Kühlhaus ausgelegt.

In der **W-Serie** finden Sie Mitgängergeräte mit Tragfähigkeiten von 1.300 bis 2.500 kg. Das kleinste Modell LWE130 eignet sich ideal zum Mitführen im LKW anstelle eines Handhubwagens. Mit dem größten Modell LWE250 lassen sich auch schwerste Palettenlasten einfach und sicher bewegen. Alle Modelle der BT Levio W-Serie sind auf hohe Zuverlässigkeit und leichte Bedienung ausgelegt. Sicherheit steht dabei an oberster Stelle.

Für den intensiveren Einsatz gedacht ist die BT Levio **P-Serie** mit herunterklappbarer Fahrerplattform. Auch längere Fahrstrecken und anspruchsvollere Aufgabenstellungen lassen sich damit leicht bewältigen.

Für höchste Anforderungen eignen sich die BT Levio **S-Serie** mit Fahrerstand und die Sitzgeräte der **R-Serie**. Beide Serien ermöglichen maximale Produktivität ohne Kompromisse bei der Sicherheit.

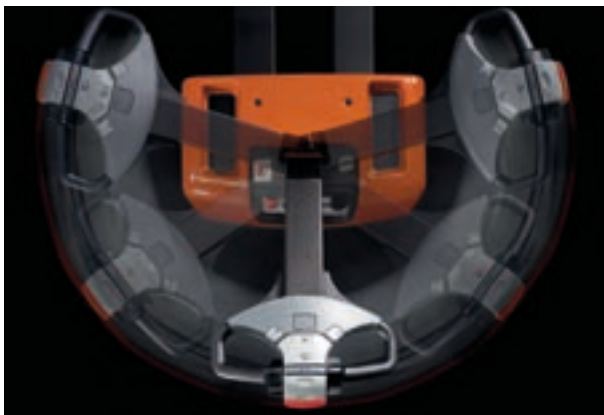
Wer seine Kosten im Lagerbetrieb senken will, findet im umfangreichen Produktprogramm von Toyota Material Handling immer die passenden Geräte.

BT Levio W-Serie 1.300 kg Tragfähigkeit

Das Einstiegsmodell der BT Levio W-Serie ist der LWE130 – ein kompakter Niederhubwagen, der den sicheren, einfachen, horizontalen Palettentransport bei leichteren Einsätzen gewährleistet. Ob beim Warentransport im Büro, im Einzelhandel, in Druckereien oder bei ähnlichen Einsätzen: Der BT Levio LWE130 ist mit seinen leichten 250 kg, seiner kompakten Größe und seiner Tragfähigkeit von 1.300 kg für die verschiedensten Anwendungen ideal geeignet.

Die leicht bedienbaren Steuerelemente, das ergonomische Lenksystem und die wartungsfreien Batterien mit integriertem Ladegerät machen ihn auch für Fahrer mit geringer Erfahrung zum idealen Gefährten. Wegen der Option, den LWE130 auch über ein integriertes Ladegerät aufladen zu können, ist das Gerät insbesondere für Einsätze in LKW prädestiniert.

Zudem bleiben die Stützrollen beim LWE130 auch beim Drehen innerhalb des Fahrzeugprofils. Dies ermöglicht einfaches Arbeiten auch auf Rampen und reduziert das Risiko von Schäden an den Rollen.



Mit seiner 208°-Lenkung ist der BT Levio LWE130 außerordentlich wendig – ideal, wenn wenig Platz ist



Der LWE130 ist bestens geeignet für den Einsatz auf LKW und LKW mit Ladebordwand



Notausschalter und Anschluss für das integrierte Ladegerät sind für den Bediener leicht zugänglich



Das 5-Punkt-Chassis des LWE130 gewährleistet optimale Stabilität und Kontrolle – die Stützrollen drehen sich innerhalb des Fahrzeugprofils





BT Levio W-Serie 1.400 kg–2.500 kg Tragfähigkeit

Einfache Bedienung führt zu hoher Produktivität



Elektro-Niederhubwagen sind vielseitige Geräte für diverse Einsatzmöglichkeiten: das Be- und Entladen von LKW, die Kommissionierung und den allgemeinen Palettentransport. Sie werden nicht nur in Lagerhäusern eingesetzt, sondern auch im Einzelhandel, wo Sicherheit und Wendigkeit besonders wichtige Kriterien sind. Die Geräte der BT Levio W-Serie sind so konzipiert, dass ihr Bediener einfach und sicher seine Arbeit erledigen kann.

Kompakt und wendig

Als Erstes fällt die Kompaktheit des BT Levio auf: Dank seiner geringen Chassislänge braucht er weniger Platz zum Wenden – und Sie dadurch weniger Zeit zum Manövrieren.

Ruhig und leicht, aber leistungsstark

Durch das BT Powerdrive-System lässt sich die BT Levio W-Serie jederzeit sanft und stufenlos steuern. Mit ergonomisch gut zu erreichenden Tasten zum Heben und Senken sowie einem einfach und komfortabel zu bedienenden Flügelschalter zum Vorwärts- und Rückwärtsfahren ist die Deichsel einfach und komfortabel zu nutzen.

Hervorragende Sicht

Die Geräte sind so gebaut, dass der Bediener stets die Gabelspitzen oder die Last im Blick hat und somit eine genaue und schnelle Platzierung vornehmen kann. Das ist unser „Totalview“-Konzept.

Praxistaugliches Zubehör

Alle Modelle der W-Serie sind mit praktischen Ablagen ausgestattet. Ein optionaler E-Bar ermöglicht das Montieren eines Schreibboards und eines Folienhalters sowie Zusatzausrüstungen wie PCs, Funkdatenterminals und Barcode-Lesegeräten.

Das Modell mit 2.000 kg (LPE200) ist auf Wunsch mit herunterklappbarer Fahrerplattform erhältlich – für Einsätze mit längeren Fahrwegen.



Die Gabelspitzen sind von der Bedienposition aus sichtbar – das bedeutet Sicherheit und einfache Benutzung



Die Deichsel mit BT Powerdrive-Technologie ermöglicht eine einfache, intuitive Steuerung

BT Levio W-Serie 1.400 kg–2.500 kg Tragfähigkeit

Sicherheit

Ein leicht zu bedienendes Flurförderzeug ist weit seltener in Unfälle verwickelt. Zusätzlich wird die Sicherheit der BT Levio W-Serie durch viele Designmerkmale zum Schutz des Bediener und anderer erhöht.

Abstand halten

Die ergonomische Deichsel der W-Serie ist speziell für Mitgängergeräte konzipiert und hat die optimale Länge für eine einfache Steuerung und hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen. Gleichzeitig hält sie den Bediener in sicherem Abstand vom Stapler.

Anpassungsfähiges Fahrverhalten

Fahrparameter wie Beschleunigung, Höchstgeschwindigkeit und Bremseigenschaften können individuell für den jeweiligen Bediener oder die Einsatzbedingungen programmiert werden. Da beim Start ein PIN-Code eingegeben werden muss, erkennt das Fahrzeug den Bediener und übernimmt die für ihn individuell vorprogrammierten Einstellungen. Mit dem Kriechgangschalter der W-Serie kann die Geschwindigkeit vorübergehend reduziert werden. Die „Click-2-Creep“-Funktion ermöglicht es dem Fahrer, das Fahrzeug mit senkrecht stehender Deichsel zu manövrieren – ideal bei beengten Platzverhältnissen.

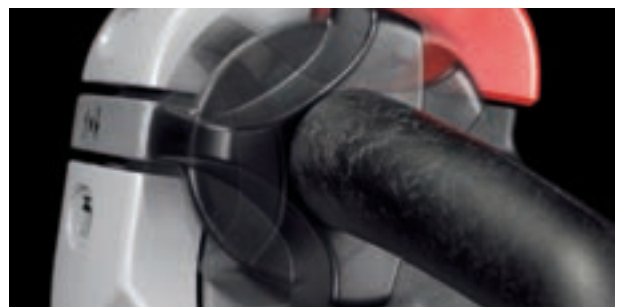
Schutz für den Bediener

Die BT Levio W-Serie verfügt über zwei Notfall-Bedienelemente: einen Notausschalter und einen Auffahrschalter. Der Notausschalter stoppt sofort den Fahrmotor (aber lässt das Display eingeschaltet, damit Fehlercodes abgelesen werden können) und betätigt die Bremse. Der Auffahrschalter befindet sich am Deichselkopf. Er kehrt die Fahrtrichtung um, damit der Bediener nicht vom Fahrzeug eingeklemmt wird.

Die abgerundete Schürze des BT Levio befindet sich nur 35 mm über dem Boden und in ausreichendem Abstand vom Bediener. Dadurch werden seine Füße hervorragend geschützt, ohne dass die Wendigkeit des Fahrzeugs auf Rampen und anderen Gefällen beeinträchtigt wird.



Die abgerundete Schürze der BT Levio W-Serie verbindet Sicherheit und Wendigkeit



Die Click-2-Creep-Funktion ermöglicht das Manövrieren des Fahrzeugs mit senkrecht stehender Deichsel

... und Zuverlässigkeit

Ein leicht zu bedienendes Fahrzeug bedeutet ein geringeres Fehler-, Schadens- und Ausfallrisiko. Zusammen mit Toyotas integrierter Qualität und dem fortschrittlichen Design des BT Levio ergibt dies eine längere Betriebszeit und somit zusätzliche Leistung bei geringeren Kosten.

Integrierte Langlebigkeit

Die BT Levio W-Serie wurde unter Anwendung des bekannten Toyota-Produktionssystems (TPS) entwickelt und wird auch nach diesem System gefertigt. Um einen hohen Grad an Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, gibt es beim TPS eine kontinuierliche Verbesserung (**Kaizen**) während des gesamten Herstellungsverfahrens: von der Produktentwicklung bis hin zu Produktion, Lieferung und Kundendienst.

Gemäß dieser Philosophie besitzen die AC-Fahrmotoren der W-Serie weniger Verschleißteile als vergleichbare Gleichstrommotoren. Durch die Verwendung Teflonbeschichteter und damit wartungsfreier Lagerbuchsen erhöht sich auch die Lebensdauer. Abgedichtete Steckverbinder, berührungslose Schalter, leckagefreie Hydraulikanschlüsse und CAN-Bus-Technologie sorgen zusammen für eine maximale Zuverlässigkeit. Die Geräte der BT Levio W-Serie sind so konzipiert, dass sie beim typischen Einschichtbetrieb nur einmal im Jahr gewartet werden müssen.



Für den Schnellzugriff ist die Haube mit nur zwei Schrauben gesichert



Der fest eingebaute Motor hat keine beweglichen Kabel

BT Levio P-Serie

Hohe Leistung serienmäßig

Die herunterklappbare Fahrerplattform war einst eine Innovation von BT. Heute ist sie in der gesamten Branche Standard bei Fahrzeugen für intensive Einsätze im Horizontaltransport. Auch heute noch setzt die BT Levio P-Serie Maßstäbe – mit höchster Produktivität dank starker Leistung bei hoher Wendigkeit. So senkt sie Ihre Kosten und macht sich schnell bezahlt.

Mit dem in die BT Levio P-Serie integrierten BT Powerdrive-System steigt die Produktivität gleich doppelt. Zum einen gewährleistet die auf das Wesentliche optimierte Konstruktion eine maximale Verfügbarkeit. Zum anderen lässt sich das Fahrzeug damit einfach, sicher und ruhig bedienen.

Hohes Leistungsvermögen auf kleinem Raum

Das 2-Tonnen-Modell LPE200 erreicht mit dem optional erhältlichen, klappbaren Seitenschutz eine Höchstgeschwindigkeit von 8,5 km/h (6 km/h ohne Seitenschutz). Der LPE240 für 2,4 Tonnen erreicht bis zu 12 km/h. Die Leistungsparameter der Geräte können individuell an den Bediener oder die jeweilige Anwendung angepasst werden.

Ein weiteres Plus: die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit. Der Bediener verbringt weniger Zeit mit Warten und ist schneller wieder auf dem Weg.

Ruhig und leicht, aber leistungsstark

Eine einfache CAN-Bus-Verkabelung verbindet die zentrale Steuereinheit – die sämtliche Leistungsparameter überwacht und regelt – mit dem kraftvollen und effizienten Motor.

In Kombination mit den kontaktlosen Bedienelementen ermöglicht dies in jeder Arbeitssituation eine feinfühlig und zügige Fahrweise. Beschleunigung und Höchstgeschwindigkeit werden kaum durch das Lastgewicht beeinflusst.

Im Vergleich zu herkömmlichen Elektro-Niederhubwagen kann der BT Levio zudem mehr Arbeitsspiele pro Batterieladung ausführen – der niedrigere Energieverbrauch und das regenerative Bremssystem machen es möglich.

OTP (Optimized Truck Performance)

OTP ist ein modernes Elektronikkonzept für maximale Sicherheit und Produktivität durch automatische Geschwindigkeitsreduktion bei Kurvenfahrten und Anpassung des Fahrverhaltens im Mitgängerbetrieb. Im normalen Einsatz (Fahrer auf der Plattform) wird die Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lenkeinschlag reduziert, sodass Fahrer und Last immer stabil bleiben. Führt der Bediener das Gerät im Mitgängermodus, passt sich das Fahrverhalten automatisch an, um ein leichtes, feinfühliges Manövrieren zu ermöglichen. Beides steigert die Produktivität und Sicherheit gerade in schwierigen Arbeitssituationen.

Zubehör einfach angebaut

Bei allen Modellen ermöglicht ein optionaler E-Bar die einfache Montage von Zubehör wie Schreibboards und Folienhaltern. Zudem ist eine Stromversorgung für Zusatzgeräte wie PCs, Funkdatenterminals und Barcode-Lesegeräte integrierbar.



Die herunterklappbare Plattform der BT Levio P-Serie steigert die Produktivität bei langen Fahrstrecken, ohne die Wendigkeit zu beeinträchtigen



Der E-Bar – eine praktische Anbauschiene für Zubehör



BT Levio P-Serie

Eine sichere Wahl...

Schon die einfache Bedienung der BT Levio P-Serie ist ein großes Plus für die Sicherheit. Zusätzlich sorgen spezielle Sicherheitsmerkmale für optimalen Schutz von Mensch, Last und Lager.

Schutz nach Maß

Die Modelle LPE200 und LPE240 sind mit einklappbarem oder festem Seitenschutz erhältlich. Beide Modelle können zusätzlich mit einer Rückenlehne ausgestattet werden. Der einklappbare Seitenschutz (beim LPE200 optional) bietet mehr Sicherheit für den Bediener, ohne die Vorteile in der Wendigkeit durch die einklappbare Plattform zu verlieren. Wo wenig Platz ist, steigt der Bediener einfach ab und steuert das Fahrzeug wie ein Mitgängergerät.

Verschiedene Plattformen

Für die Modelle der BT Levio P-Serie stehen verschiedene Fahrerplattformen zur Verfügung – für jeden Anwendungsbereich die passende. Wird zum Beispiel überwiegend im Mitgängerbetrieb gearbeitet, ist die herunterklappbare Plattform ideal. Eine feststehende Plattform eignet sich sehr gut für den Mitfahrbetrieb auf langen Strecken. Für den Einsatz im Kühlhaus empfiehlt sich eine rutschfeste Plattform aus Stahlgitter.

Alles im Griff

Die ergonomische, intuitiv bedienbare Deichsel bildet die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine. Das Design ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung mit der rechten oder linken Hand. Über einen Flügelschalter wird die Fahrtrichtung ausgewählt und beschleunigt. Weitere wichtige Bedienelemente (Heben/Senken, Hupe) befinden sich in direkter Reichweite der Finger.

Anpassungsfähiges Leistungsvermögen

Die Leistungsparameter der Geräte können individuell an die jeweilige Anwendung angepasst werden – einfach über das digitale Display und die Bedienelemente auf der Deichsel. Höchstgeschwindigkeit (mit oder ohne Seitenschutz), Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung können je nach Anwendung oder Fähigkeiten des Fahrers eingestellt werden. Des Weiteren können die Geräte so programmiert werden, dass sie nach einer bestimmten Zeit ohne Nutzung automatisch ausgeschaltet werden. Das Display an der Deichsel ermöglicht gleichzeitig den Zugriff auf die integrierte Fehlerdiagnostik und das Fehlerprotokoll.



Mit den ausklappbaren Schutzbügeln steigt die Höchstgeschwindigkeit des LPE200 auf 8,5 km/h

Mit BT's einzigartiger Rangierfunktion „Click-2-Creep“ kann der Bediener die Geschwindigkeit des Geräts reduzieren, um es exakt zu positionieren. Die Rangierfunktion wird einfach durch zweimaliges Betätigen des Geschwindigkeitsschalters aktiviert.



Hervorragende Wendigkeit auf engem Raum durch ausklappbare Schutzbügel und kleinen Wenderadius

Zugangskontrolle

Ein Zugangsschutz per PIN-Code ist beim BT Powerdrive-System serienmäßig. Auf Wunsch ist die Option „Smart Access“ erhältlich, bei der jeder Fahrer einen persönlichen elektronischen Schlüssel oder eine Codekarte erhält. Bei beiden Systemen speichert das Gerät bis zu 10 Fahrerprofile, die beim Start automatisch aktiviert werden.

Schutz für den Bediener

Am Deichselkopf befindet sich ein großer Sicherheitsauffahrschalter. Trifft dieser auf ein Hindernis, wird die Fahrtrichtung sofort umgekehrt. Dies verhindert wirksam ein Einklemmen des Fahrers.

Für zusätzliche Sicherheit verfügen alle Modelle außerdem über einen Fußschutz.



Die niedrige Schürze der P-Serie schützt die Füße des Fahrers, ohne die Arbeit auf Rampen und Gefällen zu beeinträchtigen

... für viele Jahre zuverlässigen Betrieb

Die BT Levio P-Serie wird nach dem bekannten Toyota-Produktionssystem (TPS) gefertigt. Um einen hohen Grad an Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, gibt es beim TPS eine kontinuierliche Verbesserung (Kaizen) während des gesamten Herstellungsverfahrens: von der Produktentwicklung bis hin zu Produktion, Lieferung und Kundendienst.

Weniger Bauteile

Durch das BT Powerdrive-System konnte die Anzahl der Bauteile erheblich reduziert werden. Dies führt zu höherer Zuverlässigkeit und Effizienz. Die eingebaute Fehlerdiagnose und der einfache Zugang zu den einzelnen Bauteilen maximieren die Betriebszeit.

Hochwertige Konstruktion

Alle BT Levio Modelle bestehen aus qualitativ hochwertigen Bauteilen. Zum Beispiel sind die abschmierbaren Gleitlager des LPE240 aus Bronze und mit Schmiermitteltaschen für eine lange Lebensdauer versehen.

INOX-Version

Für Einsätze mit sehr hohen Hygienestandards oder in korrosionsgefährdeten Umgebungen ist der BT Levio LPE200 in einer INOX-Version aus rostfreiem Stahl erhältlich (LPE200I).



BT Powerdrive reduziert die Anzahl der Bauteile auf ein Minimum



Das Modell LPE200I aus rostfreiem Stahl für lange Haltbarkeit in korrosionsgefährdeten Umgebungen

BT Levio Produktivität+ Paket

Das Produktivität+ Paket optimiert die BT Levio P-Serie für anspruchsvolle Logistikeinsätze. Feste Seitenschutzwände oder eine feste Rückenlehne sowie OTP (Optimized Truck Performance) sorgen für mehr Leistung, besseren Fahrkomfort und höchste Sicherheit. Genau das Richtige für alle, die einen Elektro-Niederhubwagen für maximale Produktivität suchen.

BT Levio mit Produktivität+ Paket (LPE200)

- Max. Fahrgeschwindigkeit ohne Last: 8,5 km/h
- Automatische Geschwindigkeitsreduktion bei Kurvenfahrten
- Feinfühliges Manövrieren im Mitgängerbetrieb
- Klappbare Schutzbügel, feste Seitenschutzwände oder Rückenlehne

BT Levio mit Produktivität+ Paket (LPE240)

- Elektronische Servolenkung
- Automatische Geschwindigkeitsreduktion bei Kurvenfahrten
- Feinfühliges Manövrieren im Mitgängerbetrieb
- Ausklappbare Schutzbügel, feste Seitenschutzwände oder Rückenlehne





BT Levio S-Serie mit Fahrerstand

Mit seiner Fahrerstandkabine bietet der LSE200 aus der BT Levio S-Serie Bedienkomfort und Sicherheit auf höchstem Niveau auch in arbeitsintensiven Einsätzen. Der Fahrer ist jederzeit optimal geschützt.

Gleichzeitig bleibt das Fahrzeug sehr kompakt und lässt sich dadurch ausgezeichnet manövrieren. Es eignet sich damit ideal für das Be- und Entladen von LKW wie auch für den Horizontaltransport auf längeren Strecken, etwa beim Cross-Docking. Die Tragfähigkeit beträgt 2.000 kg.

Schmales Chassis

Die Chassisbreite von nur 770 mm ermöglicht hervorragendes Manövrieren in Fahrzeugen oder Containern. Der Fahrer steht quer zur Fahrtrichtung, wodurch ohne Positionswechsel ein bequemes Vorwärts- und Rückwärtsfahren möglich ist. Auf Wunsch ist auch eine Bedienkonsole im 45°-Winkel zum Fahrer (von den Gabeln weg zeigend) erhältlich, die den Komfort bei langen Fahrstrecken weiter erhöht. Durch die verstellbare Rückenlehne eignet sich das Gerät für Fahrer aller Größen.

Elektronische Lenkung

Die elektronische 180°-Lenkung mit kompaktem „Lenkkreisell“ erfordert unabhängig von der transportierten Last nur minimalen Kraftaufwand. Das regenerative Bremssystem wird ebenfalls elektronisch gesteuert. Steht das Gerät, wird automatisch die Parkbremse aktiviert.

Die Gabeln des LSE200 sind mit Tandemrollen ausgestattet und können auf 235 mm angehoben werden. Damit eignet sich das Gerät ideal für das Aufnehmen von Rollcontainern sowie die Arbeit auf Steigungen und unebenen Böden.



Dank der 180°-Lenkung lässt sich der LSE200 leicht steuern



Alle Modelle der S-Serie gewährleisten hervorragenden Fahrerschutz

BT Levio R-Serie

Sitzgeräte

Die Modelle der R-Serie basieren auf der modernen Technik der BT Reflex Schubmaststapler-Baureihe. Sie eignen sich für den Langstreckentransport mehrerer Lasten (bis 3.000 kg) mit Geschwindigkeiten bis fast 20 km/h. Die Fahrerkabine schützt den Fahrer dabei optimal.

LRE200

Mit einer Tragfähigkeit von 2.000 kg verbindet dieses Modell der BT Levio R-Serie Leistungsstärke mit hohem Komfort. Fahrersitz und Pedale sind individuell einstellbar. Die elektronische Lenkung ermöglicht ein hervorragendes Manövrieren. Bedienelemente und Instrumente sind praktisch angeordnet und umfassen auch eine kombinierte Betriebsstunden-/Batterieentladeanzeige. Die Batterie steht auf Rollen und gewährleistet so – z. B. im Mehrschichtbetrieb – einen raschen und unkomplizierten Wechsel. Da er auf der BT Reflex Baureihe basiert, ist der LRE200 zudem äußerst servicefreundlich. Alle wichtigen Komponenten für Wartung und Service sind frei zugänglich.

LRE300 / LRE300T

Unsere Modelle LRE300 und LRE300T wurden für schwerste Einsätze, insbesondere über lange Strecken, entwickelt. Mit einer Tragfähigkeit von 3.000 kg und Gabellängen bis 3.590 mm (ausreichend für drei Rollcontainer) transportieren sie mühelos auch mehrere Lasten gleichzeitig.

Die Höchstgeschwindigkeit des LRE300 von 15,1 km/h ohne Last ermöglicht einen schnellen und effizienten Lasttransport. Der LRE300T erreicht mit zwei Fahrmotoren eine maximale Fahrgeschwindigkeit von 19,9 km/h ohne Last. Ein erhöhter Fahrerplatz sorgt in diesem Modell für hervorragende Sicht und maximale Sicherheit.

Für ausgezeichnete Fahreigenschaften sorgen der verstellbare Sitz, die verstellbaren Pedale und Lenkung sowie der sehr gut geschützte Fahrerplatz inklusive einer höheren Tür und hochgezogener Kabine hinter dem Sitz. Die Lagerung der Kabine auf sechs Gummipuffern verringert Erschütterungen und bietet dem Fahrer somit hervorragenden Komfort und Sicherheit.

BT Access Control

Leistungsparameter können individuell vorprogrammiert und beim Start leicht abgerufen werden. Für die Zugangskontrolle lassen sich bis zu 100 PIN-Codes vergeben, sodass nur autorisierte Fahrer das Gerät bedienen können. Das elektronische, regenerative Bremssystem kann für den einzelnen Fahrer individuell programmiert werden (Auslösung beim Loslassen des Gaspedals und/oder Wechsel der Fahrtrichtung).



Die 360°-Lenkung ermöglicht ein hervorragendes Manövrieren bei minimalem Kraftaufwand



Über die E-Bar-Universalschiene lassen sich Zusatzgeräte wie PCs, Terminals, Barcode-Leser usw. leicht anbauen





Materialtransport für Europa

Toyota Material Handling Europe (TMHE) ist mit seinen Marken Toyota und BT in Europa stark aufgestellt. In den letzten Jahren hat TMHE seine regionale Präsenz in Europa immer weiter ausgebaut, um besser auf die lokalen Bedürfnisse der Kunden eingehen zu können. TMHE unterhält Niederlassungen in mehr als 30 Ländern und verfügt über Produktionsstätten in Ancenis (Frankreich), Bologna (Italien) sowie Mjölby (Schweden).

Toyota-Produktionssystem

Im Toyota-Produktionssystem (TPS) soll jeder einzelne Fertigungsmitarbeiter die Möglichkeit haben, die Qualität weiter zu optimieren, indem er dazu beiträgt, die Produktionsprozesse ständig zu verbessern und unnötigen Ressourcenverbrauch zu eliminieren. TPS basiert auf einer gemeinsamen Einstellung zu Wissen, Werten und Prozessen. Die einzelnen Mitarbeiter werden mit genau definierten Verantwortlichkeiten im Produktionsprozess betraut und ständig ermutigt, nach kontinuierlichen Verbesserungen zu streben. Heute gilt TPS unter Automobilherstellern und in verwandten Branchen als Referenz. Unternehmen, die nach unseren Methoden arbeiten, können damit ihre Produktivität nachhaltig steigern und gleichzeitig die Anforderungen ihrer Kunden hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit konstant erfüllen.

Forschung und Entwicklung

Auch Toyota Material Handling Europe profitiert von Toyotas langjähriger Erfahrung in der Automobilindustrie, insbesondere im Bereich der Motorenentwicklung. Unterstützt durch Toyotas große F&E-Organisation entwickeln wir mit unserem umfassenden Know-how Flurförderzeuge auf dem neuesten Stand der Technik. Durch den intelligenten Einsatz elektronischer und computergesteuerter Systeme entstehen Geräte, die neue Maßstäbe für die Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit setzen. Dies kommt nicht zuletzt auch der Arbeitssicherheit zugute.

Kompetenz für Ihr Unternehmen

TMHE bietet Ihnen ein vielseitiges Service- und Lösungsangebot, dessen Leistungen in Art und Umfang gezielt an Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden können. So können Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Unser Engagement für die Umwelt

TMHE ist der Meinung, dass das Erledigen der Arbeit niemals auf Kosten unserer Umwelt geschehen darf. Daher verfolgen wir konsequent die Strategie, umweltfreundliche und wirtschaftliche Lösungen für den Materialtransport unter Beachtung derzeitiger und zukünftiger Energiebedürfnisse zu entwickeln und zu liefern. TMHE ist bestrebt, Umweltbelastungen im gesamten Produktlebenszyklus zu reduzieren: von der Produktentwicklung, der Produktion und dem Betrieb bis hin zur Wiederverwertung von Altfahrzeugen. Alle Produktionsstätten von TMHE sind nach ISO 14001 zertifiziert. Angaben zu den Emissionen und dem Abfallaufkommen während des Herstellungsprozesses und der typischen Lebensdauer sind auf Anfrage erhältlich.

TPS hilft auch dabei, Umweltbelastungen durch die Produktion zu reduzieren, da es konsequent auf die Vermeidung von unnötigem Ressourcenverbrauch ausgelegt ist. Auf diese Weise konnten wir bereits unsere CO₂-Emissionen, unseren Wasserverbrauch sowie unsere Abwasser- und Abfallmengen reduzieren und gleichzeitig den Recyclinggrad bei Verpackungsmaterialien, Wasser und Schrott steigern. Die Verwendung umweltgefährdender Stoffe und die Luftverunreinigung wurden ebenfalls minimiert. Angesichts der Entwicklung zu einer Recycling-orientierten Gesellschaft arbeitet TMHE auch weiterhin kontinuierlich an der Wiederverwertbarkeit seiner Produkte.

Wählen Sie die Optionen, die Ihren Anforderungen entsprechen

● Standard ○ Option

	BT Levio LWE130	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250	BT Levio LPE200	BT Levio LPE240	BT Levio LSE200	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Niederhubwagens											
Tandemgabelrollen	○	○	○	○	○	●	○	●	●	●	●
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●			
BT Castorlink	●	●	●	●	●	●					
Kletterrollen	●	●	●	○	○		○	○			
Ausführungen mit größeren Batterien				○	○	○		●			
Hochleistungsausführungen											●
Powertrak-Traktionskontrolle							●	●			
Federbelastetes Antriebsrad							●	●			
Zwillings-Antriebsräder											○
Fahreigenschaften											
180°+ Lenkung		●	●	●	●	●		●			
200°+ Lenkung							●				
208°-Lenkung	●										
Progressive 360°-Endloslenkung											●
Automatische Verzögerung/Abbremsung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Klappbare Fahrerplattform					○		●	●			
OTP (Optimized Truck Performance)							○	○			
Bedienelemente und Kontrollanzeigen											
Rangierfunktion „Click-2-Creep“		●	●	●	●	●	○*				
Temperaturwarnung Fahrmotor		●	●	●	●	●					
Temperaturwarnung Elektronik		●	●	●	●	●					
Elektronische Fingertipp-Tasten	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Betriebsstundenzähler	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung								○	●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige											●
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)		○	○	○	○	○					
Deichsellenkung	●	●	●	●	●	●	●	●			
Waage		○	○	○	○	○					
Sicherheitseigenschaften											
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Codes)		●	●	●	●	●	○	○			
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)		○	○	○	○	○	○	○			
Freisicht-Fahrerschutzdach										○	
Totmannsystem							●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrshalter	●	●	●	●	●	●	●	●			
Notausschalter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feste Seitenschutzwände							○	○			
Klappbare Schutzbügel							○	●			
Lastenschutzgitter	○	○	○	○	○	○	○	○		○	
Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung										●	●
Programmierbare Leistungsparameter		●	●	●	●	●	●	●			
Rückenlehne/-schutz							○	○			
Eigenschaften der Fahrerkabine											
Verstellbare Rückenlehne									●		
Verstellbarer Sitz										●	●
Verstellbares Lenkrad										●	●
E-Bar		○	○	○	○	○	○	○		○	○
Niedrige Einstiegshöhe									●		
Halterung für „Terminal on board“		○	○	○	○	○	○	○		○	○
Folienhalter			○	○	○	○					
Ablagefächer	●	●	●	●	●	●			●		
Schreibpult			○	○	○	○	○	○	○	●	●
Wartungsmerkmale											
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose	●	●	●	●	●	●	●	●			
Fehlerprotokoll		●	●	●	●	●	●	●		●	●
Schmiernippel	●						○	●			
Besonderheiten beim Batteriehandling											
Batteriewechsel-Ausrüstung							○	○		○	
Batterieanzeige	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tiefentladungsschutz für Batterie		●	●	●	●	●	●	●			
Integriertes Ladegerät	●	○	○	○	○	○	○				
Größere Batterieräume								●			
Batterieladung an Bord	○										
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○	○	○	●	●
Sonderausführungen											
Kühlhausausführung							○	○		○	
EEx-Ausführung (ATEX)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
INOX-Ausführung							○				
Handhabung von Rundmaterial		○	○	○	○	○					

* = Nur für LPE200 6 km/h



Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax.: 0511 7262-137

E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

