Toyota Gabelstapler mit Verbrennungsmotor

Die Toyota Tonero Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

Toyota Tonero

Die komplette Baureihe verbrennungsmotorischer Gabelstapler von Toyota Material Handling

Toyota Tonero

Von 1,5 bis 3,5 Tonnen mit Drehmomentwandler oder hydrostatischem Antrieb

Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit für leichte und intensive Einsätze

Tragfähigkeit: 1,5 bis 3,5 t

Diesel- oder Treibgasmotor

Drehmomentwandler oder hydrostatischer Antrieb (Tonero HST)

Seiten 4–5 und 6–7 (Tonero HST)

Toyota Tonero

3,5 bis 8,0 Tonnen mit Drehmomentwandler

Kompakte, zuverlässige Gabelstapler für schwere Lasten, den Transport mehrerer Paletten oder große Anbaugeräte

Tragfähigkeit: 3,5 bis 8,0 t

Diesel- oder Treibgasmotor

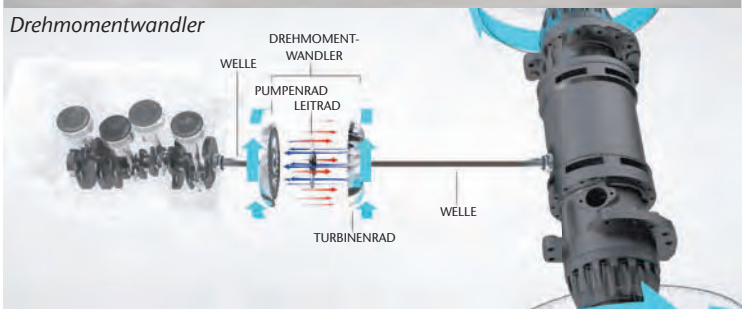
Drehmomentwandler

Seite 8–9

8FDKF20

8FDJF35

Drehmomentwandler



● Standard ○ Option ⚙ Verfügbar als Teil eines Plus-Pakets

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/DF15	8FG/DF18	8FG/DKF20	8FG/DF20	8FG/DF25	8FG/DF30	8FG/DJF35
Mast und Anbaugeräte											
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln			⚙		○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator					○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○
Nicht rostende Rollen					○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○	○
Motor											
Drehmomentwandler					●	●	●	●	●	●	●
Gastank					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungskühlung					○	○	○	○	○	○	○
Spezifikation für niedrig Temperatureinsätze					○	○	○	○	○	○	○
Hochgezogener Auspuff					○	○	○	○	○	○	○
Ungeregelter Katalysator					○	○	○	○	○	○	○
3-Wege-Katalysator					○	○	○	○	○	○	○
Zyklonluftfilter					○	○	○	○	○	○	○
Vorabscheider					○	○	○	○	○	○	○
Dieselpartikelfilter					○	○	○	○	○	○	○
Funkenschutz					○	○	○	○	○	○	○
Kühlergitter für staubige Einsätze					○	○	○	○	○	○	○
Getriebeumschaltschutz					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsbatterie					○	○	○	○	○	○	○
12V-Spannungsversorgung					○	○	○	○	○	○	○
Motorabschaltung					○	○	○	○	○	○	○
2-stufiger Drehmomentwandler					○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikölkühler					○	○	○	○	○	○	○
Beleuchtung											
Arbeitsscheinwerfer					●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte					●	●	●	●	●	●	●
Blitzleuchte					○	○	○	○	○	○	○
Blitzleuchte innerhalb der Fahrzeugkontur					○	○	○	○	○	○	○
Frontkombileuchte					○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten mit Schalter					○	○	○	○	○	○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung					○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○	○	○	○	○
Fahrerplatz											
Hydraulische Servolenkung					●	●	●	●	●	●	●
Vielfach einstellbare Lenksäule					●	●	●	●	●	●	●
Schutzabdeckung Neigezylinder					●	●	●	●	●	●	●
Fußbetätigte Parkbremse					●	●	●	●	●	●	●
OK-Monitor Display					○	○	○	○	○	○	○
Display mit Diagnosefunktion					●	●	●	●	●	●	●
Multifunktions-Display Deluxe	⚙			⚙	○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel					○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel					○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○
Deluxekabine					○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert				⚙	○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert				⚙	○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System) Kunstleder					●	●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz			⚙		○	○	○	○	○	○	○
Haltegriff hinten mit Hupentaster			⚙		○	○	○	○	○	○	○
D2-Pedal					○	○	○	○	○	○	○
Langzeitfrostschutz					●	●	●	●	●	●	●
Höhenverstellbare Lenksäule				⚙	○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+125 mm) + Komfortsitz					○	○	○	○	○	○	○
Automatische Fahrsteuerung bei angehobener Last	⚙				○	○	○	○	○	○	○
Programmierung der Höchstgeschwindigkeit	⚙				○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	⚙				○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsausstattung											
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●	●
Optimaler Personenschutz (OPS)					●	●	●	●	●	●	●
Bereifung											
Super-Elastik Bereifung					●	●	●	●	●	●	●
Besondere Anwendungsbereiche											
Einfahrregal					○	○	○	○	○	○	○
Spezifikation für staubige Einsatzumgebungen		⚙			○	○	○	○	○	○	○

Toyota Tonero

1,5 bis 3,5 Tonnen – verbrennungsmotorische Stapler mit Drehmomentwandler

Die Toyota Tonero Baureihe bietet vielfältige Gabelstapler für leichte bis intensive Einsätze mit bis zu 3,5 Tonnen. Ihre Pluspunkte: echte Industriemotoren, hydrodynamischer Antrieb, hervorragende Stabilität und perfekte Rundumsicht. Leistungsstark, zuverlässig und langlebig – das ist der Toyota Tonero.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt das SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben. Damit macht es den Warenumschlag nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, Gabelnivellierung, Lenksynchronisation und Lenkachsstabilisator.

Toyota Industriemotoren

Für höchste Qualität und langen, zuverlässigen Betrieb werden alle Motoren in unseren Gabelstaplern von Toyota entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und niedrigem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Sie haben die Wahl zwischen Diesel- und Treibgasmotoren. Im Dieselbereich gibt es zwei Motorvarianten: den 1DZ-III für leichte bis intensive Einsätze oder den 3Z, wenn extra Leistung gefordert ist – zum Beispiel bei Anwendungen mit schweren Anbaugeräten oder großen Steigungen.

Drehmomentwandler

Die Modelle mit Drehmomentwandler überzeugen durch ein sanftes Fahrgefühl mit kraftvoller Beschleunigung und präzises Last-Handling. Weitere Vorteile sind der einfache. Richtungswechsel und das Fahren ohne Schaltvorgänge.

Hervorragender Fahrkomfort

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und zu allen Seiten – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringen dem Fahrer ein echtes Plus in punkto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Tonero Gabelstapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen für maximale Sicherheit und Produktivität*
- *Lastgewichtsanzeige zum Schutz vor Überladung*
- *ORS-Sitz – verstellbar, komfortabel und sicher*
- *Einfach zu bedienende Parkbremse*
- *Optionaler Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren*

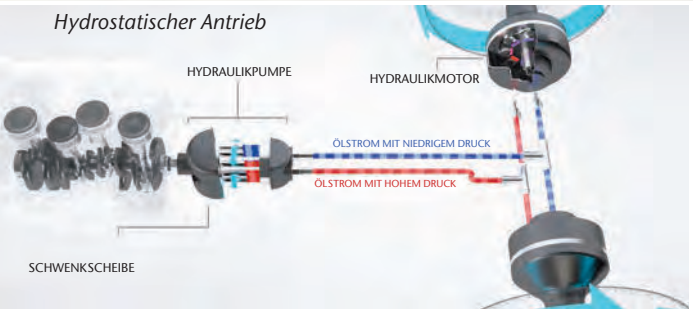
Tragfähigkeit: 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t
bei Lastschwerpunkt 500 mm
Maximale Hubhöhe: 7,0 m

Motorvarianten: 1DZ-III (Diesel – 36 kW)
3Z (Diesel – 42 kW)
4Y (Treibgas – 38 - 42 kW)

SAS System of Active Stability

Optionen

Hydrostatischer Antrieb



● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FD20F	8FD25F
Mast und Anbaugeräte						
Freisichthubgerüst (V)					●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○
Hydraulik-Akkumulator					○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○
Nicht rostende Rollen					○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○
Zinkenverstellgerät					○	○
Motor						
Dieselmotor					●	●
Hydrostatischer Antrieb					●	●
Hochgezogener Auspuff					○	○
Ungeregelter Katalysator					○	○
Zyklonluftfilter					○	○
Vorabscheider					○	○
Dieselpartikelfilter						
Funkenschutz					○	○
Hochleistungslichtmaschine					○	○
Hochleistungsbatterie					○	○
12V-Spannungsversorgung					○	○
Beleuchtung						
Arbeitsscheinwerfer					●	●
Rückkombileuchte					●	●
Blitzleuchte					○	○
Blitzleuchte innerhalb der Fahrzeugkontur					○	○
Frontkombileuchte					○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten					○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung					○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○
Fahrerplatz						
Hydraulische Servolenkung					●	●
Vielfach einstellbare Lenksäule					●	●
Schutzabdeckung Neigezylinder					●	●
Fußbetätigte Parkbremse					●	●
OK-Monitor Display					○	○
Display mit Diagnosefunktion					●	●
Multifunktions-Display Deluxe					○	○
Rückspiegel					○	○
Panoramaspiegel					○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○
Halbkabine ohne Türen					○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○
Stahlkabine					○	○
Minihebel in der Armlehne integriert					○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert					○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System) Kunstleder					●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○
Drehsitz					○	○
Haltegriff hinten mit Hupentaster					○	○
Automatische Parkbremse					○	○
Langzeitfrostschutz					●	●
Doppelpedal					○	○
Geschwindigkeits- und Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last					○	○
Höhenverstellbare Lenksäule					○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+125 mm) + Komfortsitz					○	○
Sicherheitsausstattung						
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)					●	●
Optimaler Personenschutz (OPS)					●	●
Bereifung						
Super-Elastik Bereifung					●	●
Besondere Anwendungsbereiche						
Einfahrregal					○	○
Spezifikation für staubige Einsatzumgebungen					○	○

Toyota Tonero HST

1,5 bis 3,5 Tonnen – verbrennungsmotorische Stapler mit hydrostatischem Antrieb

Die Toyota Tonero Baureihe umfasst Gabelstapler mit Verbrennungsmotoren für leichte bis intensive Einsätze mit bis zu 3,5 Tonnen. Davon profitieren Sie: echte Industriemotoren, hydrostatischer Antrieb, hervorragende Stabilität und perfekte Rundumsicht. Leistungsstark, zuverlässig und langlebig wie alle Tonero Modelle – und ideal für alle Fahrer, die das automatische Bremsen beim Loslassen des Fahrpedals bevorzugen.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt das SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben. Damit macht es den Warenumschlag nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, Gabelnivellierung, Lenksynchronisation und Lenkachsstabilisator.

Toyota Industriemotoren

Für höchste Qualität und langen zuverlässigen Betrieb werden alle Motoren in unseren Gabelstaplern von uns entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und niedrigem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert.

Hydrostatischer Antrieb

Für Fahrer, die einen hydrostatischen Antrieb bevorzugen, bietet der Tonero HST eine Alternative zur Drehmomentwandler-Technik mit folgenden Merkmalen: leistungsstarke Motorbremse, kraftvolle Beschleunigung mit drei wählbaren Fahrparametern, schneller Richtungswechsel, unabhängiges Heben und Fahren, elektrische Parkbremse mit Rampenstoppfunktion.

Hervorragender Fahrkomfort

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und zu allen Seiten – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringen dem Fahrer ein echtes Plus in punkto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Tonero Gabelstapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Minihebel in der Armlehne – intuitiv und einfach zu bedienen*
- *Gute Sicht nach oben für maximale Sicherheit und Produktivität*
- *Einfache Wahl der Fahrparameter zur schnellen Anpassung der Geräteleistung*
- *Unterschiedliche Pedalanordnungen passend zum Einsatz (gezeigt: Doppelpedal)*
- *Schneller und einfacher Servicezugang für maximale Betriebszeiten*

Tragfähigkeit: 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t
bei Lastschwerpunkt 500 mm
Maximale Hubhöhe: 7,0 m

Motorvarianten: 1DZ-III (Diesel – 36 kW)
4Y (Treibgas - 38-42 kW)

SAS System of Active Stability

Optionen

TOYOTA
70

TOYOTA
45

TOYOTA
85

ECO MODE
0
km/h
CONV TEMP
C
H
MODE
ODO

70

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FG/D35N	8FG/D40N	8FG/D45N	8FG/D50N	8FD60N	8FD70N	8FD80N
Mast und Anbaugeräte											
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○	○
Schwerlastmast					○	○					
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Akkumulator					○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○	○
Motor											
Gasflaschenhalter (herunterklappbar)					○	○	○	○	○	○	○
Drehmomentwandler					●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsbegrenzung					●	●	●	●	●	●	●
Überhitzungsschutz					●	●	●	●	●	●	●
Kühlergitter					●	●	●	●	●	●	●
Ölkühler für Drehmomentwandler					●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungskühler					○	○	○	○	○	○	○
Hochgezogener Auspuff					○	○	○	○	○	○	○
3-Wege-Katalysator					○	○	○	○	○	○	○
Zyklonluftfilter					○	○	○	○	○	○	○
Vorabscheider					○	○	○	○	○	○	○
Dieselpartikelfilter											
Grobmaschiger Kühler					○	○	○	○	○	○	○
Treibgas Warnleuchte (Füllstand)					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungslüfter					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungslichtmaschine					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsbatterie					○	○	○	○	○	○	○
Getriebeumschaltschutz					○	○	○	○	○	○	○
Beleuchtung											
Arbeitsscheinwerfer mit Schutzgitter					●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchte					●	●	●	●	●	●	●
Frontkombileuchte					○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitsscheinwerfer					○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer: hinten					○	○	○	○	○	○	○
Automatische Abschaltung der Beleuchtung					○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○	○	○	○	○
Fahrerplatz											
Hydraulische Servolenkung					●	●	●	●	●	●	●
Vielfach einstellbare Lenksäule					●	●	●	●	●	●	●
OK-Monitor Display					○	○	○	○	○	○	○
Display mit Diagnosefunktion					●	●	●	●	●	●	●
Multifunktions-Display Deluxe					○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel					○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○
Heizung					○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsheizung					○	○	○	○	○	○	○
Beheizte Frontscheibe					○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert					○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert					○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System) Kunstleder					●	●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○	○
Luftgefederter Sitz					○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○	○
Haltegriff hinten mit Hupentaster					○	○	○	○	○	○	○
D2-Pedal					○	○	○	○	○	○	○
Langzeitfrostschutz					●	●	●	●	●	●	●
Höhenverstellbare Lenksäule					○	○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach (2.200 mm)							○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach (+75 mm) + Komfortsitz					○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsausstattung											
Toyota SAS (System für aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●	●
Optimaler Personenschutz (OPS)					●	●	●	●	●	●	●
Bereifung											
Luftbereifung					●	●	●	●	●	●	●
Super-Elastik Bereifung					○	○	○	○	○	○	○
Besondere Anwendungsbereiche											
Spezifikation für niedrig Einsatzumgebungen							○	○	○	○	○

Toyota Tonero

3,5 bis 8,0 Tonnen – verbrennungsmotorische Stapler mit Drehmomentwandler

Die Schwerlast-Modelle der Toyota Tonero Baureihe stehen für ein Maximum an Produktivität – durch leistungsstarkes, präzises Last-Handling in jeder Einsatzsituation. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 8 Tonnen sind sie prädestiniert für intensivste Einsätze, den Transport mehrerer Lasten oder die Arbeit mit schwerem Anbaugerät.

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt das SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben. Damit macht es den Warenumschlag nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Mastneigung, Gabelnivellierung, Lenksynchronisation und Lenkachsstabilisator.

Toyota Industriemotoren

Für höchste Qualität und langen zuverlässigen Betrieb werden alle Motoren in unseren Gabelstaplern von Toyota entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und niedrigem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Sie haben die Wahl zwischen Diesel- und Treibgasmotoren. Der Toyota 1KD Dieselmotor mit Common-Rail-Einspritzung überzeugt durch kraftvolle Beschleunigung, hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten und niedrige Emissionen deutlich unterhalb der Vorschriften nach Abgasstufe IIIb. Der kompakte Treibgas-/Benzinmotor Toyota 1FS zeichnet sich dank elektronischer Kraftstoffeinspritzung durch optimale Leistung und niedrigen Verbrauch aus.

Ein verlässlicher Partner

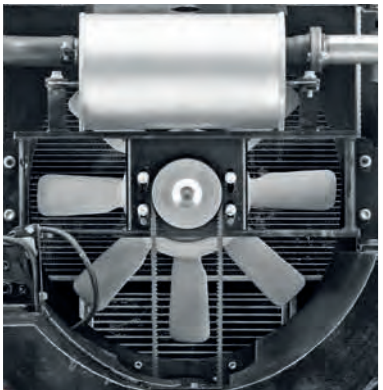
Ein starker Stahlrahmen und das solide Fahrerschutzdach bieten zusätzliche Sicherheit für den Bediener. Der robuste zweistufige Drehmomentwandler gewährleistet hohe Zuverlässigkeit, kraftvolles Anfahren und bequemes Fahren ohne Schaltvorgänge. Die hocheffiziente Kühlung sichert eine lange Lebensdauer der wichtigsten Komponenten und eine maximale Produktivität auch unter extremen Einsatzbedingungen.

Hervorragender Fahrkomfort

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und zu allen Seiten – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringen dem Fahrer ein echtes Plus in punkto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Kabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Tonero Gabelstapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS) und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.



- *Sauberer, hochmoderner Dieselmotor Toyota 1KD mit Common-Rail-Einspritzung*
- *Geräumige, komfortable Fahrerumgebung mit hervorragender 360°-Sicht*
- *Optionaler Eco-Modus für minimalen Verbrauch*
- *Optionale Stahlkabine für hohen Komfort bei jedem Wetter*
- *Hochwirksame Kühlsysteme für konstant hohe Leistung in jeder Umgebung*

Tragfähigkeit: 3,5/4,0/4,5/5,0/6,0/7,0/8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Hubhöhe: 6,0 m

Motorvarianten: 1KD (Diesel – 55 kW)
1FS (Treibgas – 63 kW)

SAS System of Active Stability

Optionen

So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes Lieferprogramm mit Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten, Schleppern und Automatisierungslösungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Langzeitmietverträge.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchtstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

Unser Kurzzeitmietangebot hilft Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem:
ein starkes Fundament für
höchste Fertigungsqualität

Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Service Concept (TSC) basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen. Das bedeutet Service für uns.
- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Ersatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.
- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.
- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept:
einzigartige, vorausschauende Unterstützung
über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT
VERTRAUEN
VERFÜGBARKEIT
PRODUKTIVITÄT
QUALITÄT
SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden - durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine - arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.
Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt. Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.

Weitere Informationen über

- *Toyota Produktionssystem*
- *Toyota Servicekonzept*
- *Finanzierungs- und Mietangebote*
- *Service und Ersatzteile*
- *Intelligente Fahrzeugtechnologie*
- *Flottenmanagement mit Toyota I_Site*
- *Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien*

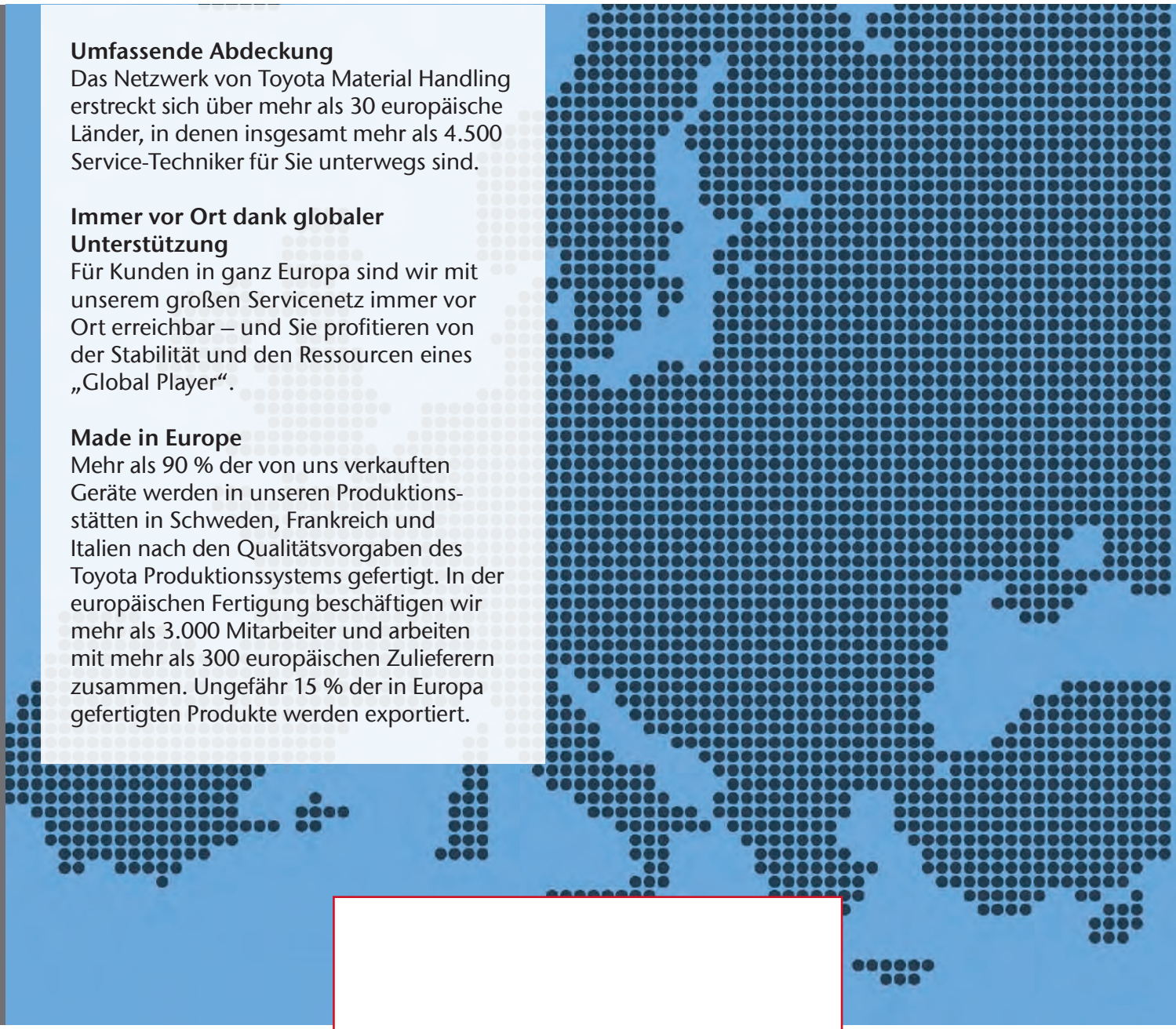
erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner oder auf www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung
Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung
Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe
Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen. Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.



Das Dokument ist kein Vertragsbestandteil. Die Spezifikationen der Geräte können von den Abbildungen abweichen. Juli 2014.

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT BT

TOYOTA
MATERIAL HANDLING

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen